



STANDARDOWE PŁYTY STYROPIANOWE ALFA FASADA

OPIS

Płyty styropianowe ALFA FASADA oznaczone są kodem wg normy PN-EN 13163:2009

EPS-EN 13163-T2-L2-W2-S2-P4-BS100-DS(N)2-DS(70.-)2-TR100

Płyty produkowane są metodą spieniania polistyrenu i przeznaczone do wykonania izolacji termicznych poddawanych niewielkim obciążeniom mechanicznym.

Dostępne wymiary płyt: 1000x500 [mm]. **Grubość płyt:** od 10 [mm], ze stopniowaniem co 10 [mm].

Wykończenie płyt: krawędzie gładkie lub frezowane na zakładkę (głębokość frezu – 15 [mm]).

ZASTOSOWANIE

- zewnętrzna izolacja cieplna wykonywana metodą lekką-moką [BSO]
- zewnętrzna izolacja cieplna wykonywana metodą lekką-suchą
- wewnętrzna izolacja cieplna ścian
- zewnętrzna pozioma izolacja cieplna wymagająca przenoszenia niewielkich obciążeń mechanicznych lub nie wymagająca przenoszenia obciążeń mechanicznych, m.in.:

- stropów od spodu z okładziną
- podłóg między legarami
- lekkich stropów szkieletowych z okładziną
- pomiędzy krokwiemi
- stropodachów wentylowanych
- stropów żelbetowych
- dachów stromych pod i pomiędzy krokwiemi

Płyty styropianowe ALFA FASADA nie mogą być stosowane w bezpośrednim kontakcie z substancjami działającymi destrukcyjnie na polistyren, np.: rozpuszczalniki organiczne jak aceton, benzen, terpentyna, benzyna.

DANE TECHNICZNE

Tab.1
Deklarowany opór cieplny RD dla poszczególnych grubości wyrobu

| Grubość [mm] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--|
| 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 | |
| Opór cieplny RD [m²K/W] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,25 | 0,50 | 0,75 | 1,00 | 1,25 | 1,50 | 1,75 | 2,00 | 2,25 | 2,50 | 2,75 | 3,00 | 3,25 | 3,50 | 3,75 | 4,00 | 4,25 | 4,50 | 4,75 | 5,00 | |

Tab. 2
Wymiary i pakowanie

| Wyszczególnienie | Objętość paczek, powierzchnia płyt i liczba płyt w opakowaniu w zależności od grubości płyt | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Grubość [mm] | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160* | 170* | 180* | 190* | 200* |
| Liczba płyt w paczce [szt.] | 60 | 30 | 20 | 15 | 12 | 10 | 8 | 7 | 6 | 6 | 5 | 5 | 4 | 4 | 4 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Objętość paczki (płyty gładkie) [m³] | 0,300 00 | 0,300 00 | 0,300 00 | 0,300 00 | 0,300 00 | 0,300 00 | 0,280 00 | 0,280 00 | 0,270 00 | 0,300 00 | 0,275 00 | 0,300 00 | 0,260 00 | 0,280 00 | 0,300 00 | 0,240 00 | 0,255 00 | 0,270 00 | 0,285 00 | 0,300 00 |
| Objętość paczki (płyty frezowane) [m³] | x | x | x | x | 0,286 64 | 0,286 64 | 0,267 53 | 0,267 53 | 0,257 97 | 0,286 64 | 0,262 75 | 0,286 64 | 0,248 42 | 0,267 53 | 0,286 64 | 0,229 31 | 0,243 64 | 0,257 97 | 0,272 30 | 0,286 64 |
| Powierzchnia płyt (płyty gładkie) [m²] | 30,0 | 15,0 | 10,0 | 7,50 | 6,00 | 5,00 | 4,00 | 3,50 | 3,00 | 3,00 | 2,50 | 2,50 | 2,00 | 2,00 | 2,00 | 1,50 | 1,50 | 1,50 | 1,50 | 1,50 |
| Powierzchnia płyt (płyty frezowane) [m²] | x | x | x | x | 5,73 | 4,78 | 3,82 | 3,34 | 2,87 | 2,87 | 2,39 | 2,39 | 1,91 | 1,91 | 1,91 | 1,43 | 1,43 | 1,43 | 1,43 | 1,43 |

* - płyty frezowane dostępne tylko w Zakładzie produkcyjnym Gorzów

Tab. 3
Parametry

| Typy płyt | | ALFA FASADA | |
|--|----------------------|--|--------------|
| Kod wyrobu (oznacza deklarowane poziomy lub klasy właściwości wyrobu) | | EPS-EN 13163-T2-L2-W2-S2-P4-BS100-DS(N)2-DS(70.-)2-TR100 | |
| Deklarowane właściwości wyrobu wg normy PN-EN 13163:2009 | Jednostka miary | Wymagania lub tolerancje | |
| | | Kody klas lub poziomów | Wartości |
| Grubość (klasa tolerancji wymiarów) | [mm] | T2 | ± 1 |
| Długość (klasa tolerancji wymiarów) | [mm] | L2 | ± 2 |
| Szerokość (klasa tolerancji wymiarów) | [mm] | W2 | ± 2 |
| Prostokątność na długości i szerokości (klasa tolerancji wymiarów) | [mm/mm] | S2 | $\pm 2/1000$ |
| Płaskość (klasa tolerancji wymiarów) | [mm] | P4 | ± 5 |
| Poziomy wytrzymałości na zginanie | [kPa] | BS100 | ≥ 100 |
| Klasy stabilności wymiarowej w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych ¹ | [%] | DS(N)2 | $\pm 0,2$ |
| Poziomy stabilności wymiarowej w określonych warunkach temperatury i wilgotności ² | [%] | DS(70.-)2 | ≤ 2 |
| Poziomy wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych | [kPa] | TR 100 | ≥ 100 |
| Poziomy odkształcenia w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury ³ | [%] | nie dotyczy | |
| Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła | [W/(m·K)] | [-] | $\leq 0,040$ |
| Deklarowany opór cieplny (zmienny wraz z grubością płyt) | [m ² K/W] | oznaczony na opakowaniu | |
| Reakcja na ogień | Od A do F | Euroklasa | E |

1 - badanie w 23°C, 50% wilgotności względnej, 2 - badanie w temperaturze 70°C przez 48 godzin, 3 - badanie w temperaturze 80°C przez 48 godzin pod obciążeniem 20 kPa

DOPUSZCZENIA

Deklaracja zgodności WE NR 10/2012, 18/2012 i 26/2012 z Normą PN-EN 13163:2009.

KONTAKT

BIURO OBSŁUGI KLIENTA – OLSZTYN
 ul. Towarowa 17A, 10-416 Olsztyn
 tel. (+4889) 538 78 51 lub 52, fax (+4889) 538 78 50
 e-mail: bokolsztyn@yetico.com

BIURO OBSŁUGI KLIENTA – GALEWICE
 ul. Przemysłowa 5, 98-405 Galewice
 tel. (+4862) 783 80 89 lub 25, fax (+4862) 783 80 22
 e-mail: bokgalewice@yetico.com

BIURO OBSŁUGI KLIENTA – GORZÓW WLKP
 ul. Mosiężna 14, 66-400 Gorzów Wielkopolski
 tel. (+4895) 720 97 01 lub 02, fax (+4895) 720 97 30
 e-mail: bokgorzow@yetico.com

Centrala: YETICO S.A., ul. Towarowa 17A, 10-416 Olsztyn, tel. (+4889) 538 78 11, fax (+4889) 538 78 10, e-mail: yetico@yetico.com, www.yetico.com