



YETICO S.A.
10-416 Olsztyn
ul. Towarowa 17 A

Strona 1 / 1

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE NR 019/2012

1. Producent: YETICO S.A., 10-416 Olsztyn, ul. Towarowa 17A
2. Zakład Produkcyjny: 98-405 Galewice, ul. Przemysłowa 5
3. Typ wyrobu: EPS S
4. Nazwa handlowa: ALFA FASADA PREMIUM
5. Kod wyrobu i deklarowane właściwości:

EPS-EN 13163-T2-L2-W2-S2-P4-BS115-CS(10)70-DS(N)2-DS(70.-)2-TR100

Parametr	Klasa / Poziom	Tolerancja / Wymaganie
Grubość	T2	± 1 mm
Długość	L2	± 2 mm
Szerokość	W2	± 2 mm
Prostokątność	S2	± 2 mm / 1000 mm
Płaskość	P4	5 mm
Wytrzymałość na zginanie	BS115	≥ 115 kPa
Napężenie ściskające przy 10% odkształceniu	CS(10)70	≥ 70 kPa
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)2	± 0,2 %
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temp. i wilgotności	DS(70.-)2	≤ 2 %
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	TR 100	≥ 100 kPa
Współczynnik przewodzenia ciepła λ_D	-	≤ 0,038 W/mK
Reakcja na ogień	E	-

6. Opis wyrobu:

Płyty styropianowe wyprodukowane według wymagań normy PN-EN 13163:2009.
Wymiary gabarytowe standardowe: 1000 x 500 x grubość (mm).
Zakres produkowanych grubości: 10 ÷ 200 mm ze stopniowaniem co 10 mm.
Płyty produkowane z obrzeżami płaskimi lub frezowanymi „na zakładkę” o szerokości 15 mm.

7. Zastosowanie: wg PN-EN 13163:2009: izolacja cieplna w budownictwie.

7.1 Zastosowanie wg. innych dokumentów odniesienia: w systemach ETICS objętych Aprobatami Technicznymi lub Europejskimi Aprobatami Technicznymi, zawierającymi minimalne klasy\ poziomy cech zgodnie z punktem 5 niniejszej deklaracji zgodności.

8. Zharmonizowana specyfikacja techniczna: PN-EN 13163:2009: „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja”.

9. Warunki stosowania:

Podczas montażu wyrobów EPS nie są wymagane żadne specjalne środki ostrożności. EPS może być obrabiany zwykłymi narzędziami do cięcia. EPS jest niedrażniący, nietoksyczny i chemicznie obojętny, nie zawiera chlorofluoropochodnych węglowodorów (CFC), hydrochlorofluoropochodnych węglowodorów (HCFC) i formaldehydu.

Należy unikać kontaktu EPS z materiałami powodującymi rozpuszczanie lub pęcznienie. Płyty styropianowe ulegają destrukcji (są nieodporne) w kontakcie z wszelkimi rozpuszczalnikami organicznymi np.: aceton, benzen, terpentyna, benzyna oraz ulegają uszkodzeniu w kontakcie z bitumicznymi klejami i lepikami stosowanymi na zimno (zawierającymi rozpuszczalniki organiczne).

Promieniowanie ultrafioletowe działa destrukcyjnie na powierzchnię styropianu, dlatego płyty styropianowe powinny być zabezpieczone przed bezpośrednim oddziaływaniem tego promieniowania.

Dopuszczalne jest stosowanie lepiku asfaltowego na gorąco oraz emulsji asfaltowych opartych na wodzie.

Styropian odporny jest na kontakt z roztworami alkaliów np.: ług potasowy, woda wapienna, amoniak oraz z roztworami rozcieńczonych kwasów np.: kwas solny do 35%, kwas azotowy do 50%, kwas siarkowy do 95%, a także na kontakt z alkoholami np. metylowym, etylowym.

10. Laboratorium notyfikowane, które brało udział we wstępnym badaniu typu (ITT):

Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie, Europejska Jednostka Notyfikowana nr 1488

Oddział Śląski w Katowicach ul. Korfantego 191, certyfikat akredytacji AB 023:

- Raport z badań nr LOK-717/C/04/G,

- Raport z badań nr LOK-750/A/04.

Jarosław Jarosz

Gorzów Wlkp., dnia 10.12.2012r.

Dyrektor ds. produkcji

Podpis i pieczęć

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE NR 011/2012

1. Producent: YETICO S.A., 10-416 Olsztyn, ul. Towarowa 17A
2. Zakład Produkcyjny: 66-432 Gorzów Wlkp., ul. Mosiężna 14
3. Typ wyrobu: EPS 70
4. Nazwa handlowa: ALFA FASADA PREMIUM
5. Kod wyrobu i deklarowane właściwości:

EPS-EN 13163-T2-L2-W2-S2-P4-BS115-CS(10)70-DS(N)2-DS(70-)2-TR100

Parametr	Klasa / Poziom	Tolerancja / Wymaganie
Grubość	T2	± 1 mm
Długość	L2	± 2 mm
Szerokość	W2	± 2 mm
Prostokątność	S2	± 2 mm / 1000 mm
Płaskość	P4	5 mm
Wytrzymałość na zginanie	BS115	≥ 115 kPa
Napężenie ściskające przy 10% odkształceniu	CS(10)70	≥ 70 kPa
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)2	± 0,2 %
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temp. i wilgotności	DS(70-)2	≤ 2 %
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	TR100	≥ 100 kPa
Współczynnik przewodzenia ciepła λ_D	-	≤ 0,038 W/mK
Reakcja na ogień	E	-

6. Opis wyrobu:

Płyty styropianowe wyprodukowane według wymagań normy PN-EN 13163:2009.

Wymiary gabarytowe standardowe: 1000 x 500 x grubość (mm).

Zakres produkowanych grubości: 10 ÷ 200 mm ze stopniowaniem co 10 mm.

Płyty produkowane z obrzeżami płaskimi lub frezowanymi „na zakładkę” o szerokości 15 mm.

7. Zastosowanie: wg PN-EN 13163:2009: izolacja cieplna w budownictwie.

7.1 Zastosowanie wg. innych dokumentów odniesienia: w systemach ETICS objętych Aprobatami

Technicznymi lub Europejskimi Aprobatami Technicznymi, zawierającymi minimalne klasy\ poziomy
cech zgodnie z punktem 5 niniejszej deklaracji zgodności.8. Zharmonizowana specyfikacja techniczna: PN-EN 13163:2009: „Wyroby do izolacji cieplnej
w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja”.

9. Warunki stosowania:

Podczas montażu wyrobów EPS nie są wymagane żadne specjalne środki ostrożności. EPS może być obrabiany zwykłymi narzędziami do cięcia. EPS jest niedrażniący, nietoksyczny i chemicznie obojętny, nie zawiera chlorofluoropochodnych węglowodorów (CFC), hydrochlorofluoropochodnych węglowodorów (HCFC) i formaldehydu.

Należy unikać kontaktu EPS z materiałami powodującymi rozpuszczanie lub pęcznienie. Płyty styropianowe ulegają destrukcji (są nieodporne) w kontakcie z wszelkimi rozpuszczalnikami organicznymi np.: aceton, benzen, terpentyna, benzyna oraz ulegają uszkodzeniu w kontakcie z bitumicznymi klejami i lepikami stosowanymi na zimno (zawierającymi rozpuszczalniki organiczne).

Promieniowanie ultrafioletowe działa destrukcyjnie na powierzchnię styropianu, dlatego płyty styropianowe powinny być zabezpieczone przed bezpośrednim oddziaływaniem tego promieniowania.

Dopuszczalne jest stosowanie lepiku asfaltowego na gorąco oraz emulsji asfaltowych opartych na wodzie.

Styropian odporny jest na kontakt z roztworami alkaliów np.: ług potasowy, woda wapienna, amoniak oraz z roztworami rozcieńczonych kwasów np.: kwas solny do 35%, kwas azotowy do 50%, kwas siarkowy do 95%, a także na kontakt z alkoholami np. metylowym, etylowym.

10. Laboratorium notyfikowane, które brało udział we wstępnym badaniu typu (ITT):

- Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie, Europejska Jednostka Notyfikowana nr 1488,
Oddział Śląski w Katowicach ul. Korfantego 191, certyfikat akredytacji AB 023,
Raport z badań nr LOK-717/C/04/O; LOK-750/A/04.

Gorzów Wlkp., dnia 10.12.2012r.

Jarosław Jarosz

..... Dyrektor ds. produkcji.....
Podpis i pieczęć

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE NR 011/2012

1. Producent: YETICO S.A., 10-416 Olsztyn, ul. Towarowa 17A
2. Zakład Produkcyjny: 10-416 Olsztyn, ul. Towarowa 17A
3. Typ wyrobu: EPS 70
4. Nazwa handlowa: ALFA FASADA PREMIUM
5. Kod wyrobu i deklarowane właściwości:

EPS-EN 13163-T2-L2-W2-S2-P4-BS115-CS(10)70-DS(N)2-DS(70-)2-TR100

Parametr	Klasa / Poziom	Tolerancja / Wymaganie
Grubość	T2	± 1 mm
Długość	L2	± 2 mm
Szerokość	W2	± 2 mm
Prostokątność	S2	± 2 mm / 1000 mm
Płaskość	P4	5 mm
Wytrzymałość na zginanie	BS115	≥ 115 kPa
Napężenie ściskające przy 10% odkształceniu	CS(10)70	≥ 70 kPa
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)2	± 0,2 %
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temp. i wilgotności	DS(70-)2	≤ 2 %
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	TR100	≥ 100 kPa
Współczynnik przewodzenia ciepła λ_p	-	≤ 0,038 W/mK
Reakcja na ogień	E	-

6. Opis wyrobu:

Płyty styropianowe wyprodukowane według wymagań normy PN-EN 13163:2009.

Wymiary gabarytowe standardowe: 1000 x 500 x grubość (mm).

Zakres produkowanych grubości: 10 ÷ 200 mm ze stopniowaniem co 10 mm.

Płyty produkowane z obrzeżami płaskimi lub frezowanymi „na zakładkę” o szerokości 15 mm.

7. Zastosowanie: wg PN-EN 13163:2009: izolacja cieplna w budownictwie.

7.1 Zastosowanie wg. innych dokumentów odniesienia: w systemach ETICS objętych Aprobatami

Technicznymi lub Europejskimi Aprobatami Technicznymi, zawierającymi minimalne klasy i poziomy cech zgodnie z punktem 5 niniejszej deklaracji zgodności.

8. Zharmonizowana specyfikacja techniczna: PN-EN 13163:2009: „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja”.

9. Warunki stosowania:

Podczas montażu wyrobów EPS nie są wymagane żadne specjalne środki ostrożności. EPS może być obrabiany zwykłymi narzędziami do cięcia. EPS jest niedrażniący, nietoksyczny i chemicznie obojętny, nie zawiera chlorofluoropochodnych węglowodorów (CFC), hydrochlorofluoropochodnych węglowodorów (HCFC) i formaldehydu.

Należy unikać kontaktu EPS z materiałami powodującymi rozpuszczanie lub pęcznienie. Płyty styropianowe ulegają destrukcji (są nieodporne) w kontakcie z wszelkimi rozpuszczalnikami organicznymi np.: aceton, benzen, terpentyna, benzyna oraz ulegają uszkodzeniu w kontakcie z bitumicznymi klejami i lepikami stosowanymi na zimno (zawierającymi rozpuszczalniki organiczne).

Promieniowanie ultrafioletowe działa destrukcyjnie na powierzchnię styropianu, dlatego płyty styropianowe powinny być zabezpieczone przed bezpośrednim oddziaływaniem tego promieniowania.

Dopuszczalne jest stosowanie lepiku asfaltowego na gorąco oraz emulsji asfaltowych opartych na wodzie.

Styropian odporny jest na kontakt z roztworami alkaliów np.: ług potasowy, woda wapienna, amoniak oraz z roztworami rozcieńczonych kwasów np.: kwas solny do 35%, kwas azotowy do 50%, kwas siarkowy do 95%, a także na kontakt z alkoholami np. metylowym, etylowym.

10. Laboratorium notyfikowane, które brało udział we wstępnym badaniu typu (ITT):

- Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie, Europejska Jednostka Notyfikowana nr 1488,

Oddział Śląski w Katowicach ul. Korfańskiego 191, certyfikat akredytacji AB 023,

Raport z badań nr LOK-717/C/04/O; LOK-750/A/04.

Gorzów Wlkp., dnia 10.12.2012r.

Jarosław Jarosz

Dyrektor ds. produkcji

Podpis i pieczęć