

# Biała zaprawa do klejenia i szpachlowania wełny weber KS143 (multi 290)

## OPIS PRODUKTU

Zaprawa klejąca i szpachlowa w kolorze białym **maxit multi 290 (weber KS143)** jest fabrycznie przygotowaną mieszanką proszkową, gotową do użycia po rozmieszaniu z wodą.

## NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI

- > do stosowania jako wysokiej klasy zaprawa klejowo-szpachlowa w kolorze białym
- > do wykonywania tynków cienkowarstwowych zbrojonych siatką
- > do wypełniania ubytków i szczelin oraz wyrównywania i szpachlowania podłoży
- > wysoka przyczepność do podłoży mineralnych, wełny
- > plastyczność przy nakładaniu i szpachlowaniu
- > elastyczność po związaniu
- > paroprzepuszczalność
- > mrozoodporność

## ZASTOSOWANIE PRODUKTU

Przeznaczona jest do przyklejania płyt termoizolacyjnych z wełny mineralnej do ścian zewnętrznych oraz do zatapiania tkaniny zbrojącej i szpachlowania powierzchni w systemach ociepleniowych, przy ocieplaniu budynków w bezspoinowym systemie ocieplania ścian zewnętrznych (metoda lekka mokra).

Polecana do stosowania - jako wysokiej klasy zaprawa szpachlowa w kolorze białym - pod jasne tynki cienkowarstwowe oraz pod jasne farby elewacyjne, przy jednowarstwowym malowaniu. Może również służyć do wykańczania „na gładko” elementów architektonicznych, przeznaczonych do malowania farbą elewacyjną. Zaprawa służy również do wykonywania tynków cienkowarstwowych zbrojonych siatką.

## MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT

Zaprawę klejową i szpachlową **maxit multi 290 (weber KS143)** przechowywać i przewozić w oryginalnych, nieuszkodzonych opakowaniach, chronić przed wilgocią. Okres przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji i pakowania umieszczonej na worku.

DANE TECHNICZNE	
> Gęstość objętościowa	1,6 g / m <sup>3</sup>
> Ilość wody	około 3,75 - 4,25 litrów / 25kg zaprawy
> Temperatura stosowania	+ 5°C do + 25°C
> Maksymalna grubość klejonej warstwy	10 mm

> Optymalna grubość warstwy zbrojonej	3 mm
> Czas zużycia zaprawy	do 2 godzin
> Czas otwarty	około 15 minut
> Przyczepność do betonu	≥ 1,0 MPa
> Przyczepność do wełny w płytach (powyżej wytrzymałości na rozwarstwienie wełny o zaburzonym układzie włókien)	≥ 0,015 MPa
> Przyczepność do wełny lamelowej (powyżej wytrzymałości na rozwarstwienie wełny o prostym układzie włókien)	≥ 0,1 MPa
> Współczynnik przepuszczalności pary wodnej	μ=25
> Kolor	biały
> Termin przydatności do użycia	minimum 12 miesięcy
> Reakcja na ogień A1 - niepalny	

(więcej informacji można znaleźć w Przewodniku Weber)

## PODSTAWOWE ZASADY WYKONAWCZE

### > MOCOWANIE PŁYT Z WEŁNY MINERALNEJ

W przypadku płyt z wełny mineralnej zaprawę **maxit multi 290 (weber KS143)** nanieść na powierzchnię płyty przeznaczonej do przyklejenia tak zwana metodą krawędziowo-punktową tzn. ćwierćwałkiem o szerokości 3 - 4 cm po jej obwodzie oraz 5 - 8 placzków o średnicy około 8 cm równomiernie rozłożonymi wewnątrz powierzchni płyty, w miejscach uprzednio zagruntowanych cienką warstwą zaprawy **maxit multi 290 (weber KS143)**.

### > MOCOWANIE PŁYT Z WEŁNY MINERALNEJ LAMELOWEJ

Przygotowaną zaprawą **maxit multi 290 (weber KS143)** zagruntować powierzchnię płyty, wcierając cienką warstwę zaprawy na całej powierzchni styku wełny z podłożem. Do gruntowania używamy gładkiej krawędzi pacy metalowej. Na zgruntowaną powierzchnię nanieść drugą warstwę zaprawy klejowej **maxit multi 290 (weber KS143)** i rozprowadzić za pomocą pacy zębatej o zębach około 10 x 10 mm, równomiernie na całej powierzchni (wzdłuż płyty). Ilość zaprawy klejowej naniesionej na powierzchnię wełny powinna być tak dobrana, aby po dociśnięciu płyty do podłoża zaprawa pokryła 90 - 100% powierzchni podłoża. Włókna przyklejonej wełny lamelowej winny być skierowane prostopadle do podłoża.

## Biała zaprawa do klejenia i szpachlowania wełny **weber KS143 (multi 290)**

### > WYKONANIE WARSTWY ZBROJONEJ SIATKĄ

Zaprawę szpachlową **maxit multi 290 (weber KS143)** nakładać na powierzchnię płyt izolacyjnych ciągłą warstwą, pasami o szerokości siatki zbrojącej. Natychmiast po nałożeniu zaprawy, przykleić siatkę zbrojącą Weber o gramaturze 145 g/m<sup>2</sup> wciskając ją w zaprawę za pomocą pacy ze stali nierdzewnej. Dokładnie zaszpachlować pasma siatki w celu całkowitego jej przykrycia i uzyskania równej i gładkiej powierzchni. Grubość warstwy szpachlowej powinna wynosić ok. 3 mm, a otulina siatki winna wynosić min. 1 mm. Niedopuszczalne jest pozostawienie, nawet miejscowo siatki bez otulenia zaprawą szpachlową.

Pasma siatki układać z 10 cm zakładem, a na narożach z 20 cm zakładem. Szpachlowane powierzchnie w narożach otworów okiennych i drzwiowych wzmocnić dodatkowymi pasami siatki o wymiarach ok. 20x40 cm przed nałożeniem warstwy szpachlowej. W obszarach narażonych na uszkodzenia mechaniczne np. ściany garaży, strefy cokołowe należy zastosować dwie warstwy siatki zbrojącej.

NIEDOPUSZCZALNE jest wykonywanie zbrojenia warstwy szpachlowej na rozwieszanej siatce bez uprzedniego szpachlowania zaprawą podłoża!

### > WYKONANIE TYNKU CIENKOWARSTWOWEGO.

Stosować na przygotowane podłoże, z zastosowaniem siatki zbrojącej. W celu uzyskania odpowiedniego efektu końcowego zaleca się nałożenie po ok. 24 godzinach dodatkowej warstwy wygładzającej z **maxit multi 290 (weber KS143)**. Do wykończenia powierzchni należy użyć silikonowej farby **weber FZ391**, silikatowej farby **weber FZ381**, akrylowo-silikonowej farby **maxit color EG Farbe A (weber FZ375)** lub farby akrylowej **weber FZ371**

Prace ociepleniowe należy wykonać w temperaturze powietrza i podłoża pomiędzy + 5°C do + 25°C przy względnej wilgotności powietrza poniżej 80%. Podczas nakładania oraz wiązania zaprawy należy unikać bezpośredniego nasłonecznienia i chronić elewację przed bezpośrednim wpływem opadów atmosferycznych oraz silnym wiatrem.

### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże powinno być stabilne, nośne i suche, niezatłuszczone, niezmrożone, pozbawione kurzu, wolne od wykwitów solnych i luźnych części. Ścianę należy zmyć wodą pod ciśnieniem. Fragmenty tynków o przyczepności budzącej wątpliwości należy usunąć i naprawić zaprawą klejową **maxit multi 290 (weber KS143)**. Podłoża o znacznej wilgotności należy osuszyć. Mocowanie płyt izolacyj-

nych za pomocą zaprawy klejowej **maxit multi 290 (weber KS143)** nie wymaga uprzedniego gruntowania na typowych podłożach mineralnych. Nadmierną nasiąkliwość porowatych podłoży można zmniejszyć stosując płyn gruntujący **weber PG221** około 12 godzin przed przyklejaniem. W przypadku wątpliwości do wytrzymałości podłoża przeprowadzić próbę przyczepności.

Zaprawa klejowa i szpachlowa **maxit multi 290 (weber KS143)** może być stosowana na wszelkiego rodzaju podłoża mineralne z betonu, cegły, prefabrykatów żelbetonowych, bloczków ceramicznych, silikatowych, betonowych, keramzytowych, gazobetonowych, kamieni naturalnych, tynków mineralnych itp. powierzchni na obiektach nowowznoszonych jak i poddawanych termomodernizacji.

### SPOSÓB UŻYCIA

Zaprawę **maxit multi 290 (weber KS143)** miesza się z czystą wodą w proporcji około 3,75 - 4,25 litrów na 1 worek, aż do uzyskania jednolitej, plastycznej konsystencji. Po około 5 minutach jeszcze raz krótko przemieszać. Do mieszania wykorzystujemy wiertarkę elektryczną z mieszadłem obrotowym do zapraw. Niedopuszczalne jest „ulepszanie” wyrobu poprzez dodawanie piasku lub cementu.

### KOLOR

Produkt barwiony jest na kolor biały.

### ZUŻYCIE

- > klejenie płyt wełny mineralnej: około 5,0 - 5,5 kg / m<sup>2</sup>
- > wykonanie warstwy szpachlowej: około 3,2 - 3,7 kg / m<sup>2</sup>
- > tynkowanie: około 1,6 kg/m<sup>2</sup> na każdy mm grubości

### UWAGI

Wszelkie dane odnoszą się do temperatury + 20°C oraz wilgotności względnej powietrza 60%. W innych warunkach należy uwzględnić inne właściwości materiału w tym szybsze lub wolniejsze wiązanie zaprawy.

Producent gwarantuje jakość wyrobu, lecz nie ma wpływu na sposób jego zastosowania. Przedstawione informacje nie mogą zastąpić fachowego przygotowania wykonawcy i nie zwalniają go ze stosowania się do zasad sztuki budowlanej i BHP. W przypadku wątpliwości zaleca się wykonać własne próby lub skontaktować się z Działem Technicznym Weber. Wraz z ukazaniem się tej karty technicznej tracą ważność karty wcześniejsze.

- > Aprobata Techniczna ITB AT-15-6046/2006
- > Certyfikat ZKP nr ITB – 0091/Z